◆由北京化工大学多位教授组成的技术研发团队与中国同向双螺杆技术创始者核心层团队强强联合、资源共享，组成了南京创博在国内双螺杆挤出机行业最具竞争力的人才资源优势；

◆依托北京化工大学和南京创博两个试验研发中心，结合国内外重大需求及高分子材料行业发展趋势，持续开展高分子材料加工新工艺和新装备的研制开发，可实现理论、试验与工程化应用技术的融会贯通和无缝衔接；

◆创博公司拥有国内一流的现代化制造平台，关键零部件制造技术自我把控，同时可针对特殊加工工艺，提供包含各类上下游及外围相关辅机的成套装置交钥匙工程，形成了集设计、加工制造、智能控制与应用四大关键技术于一体的综合优势。

南京创博机械设备有限公司
南京创博挤出设备有限公司

江苏省南京市江宁区谷里工业园安康路16号（211164）

025-52396100
189 5164 8080
njcb@njchuangbo.com

微信公众号
njchuangbo

CHUANGBO MACHINERY 创博

优于品质 成于创新

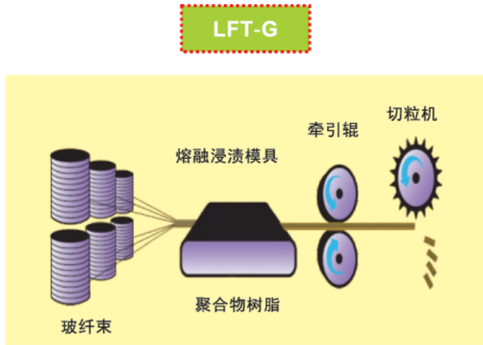
连续长纤浸润包覆造粒成套机组

(与北京化工大学联合开发)

72 根条全自动生产线(带PLC解捻功能的内抽式放纤)

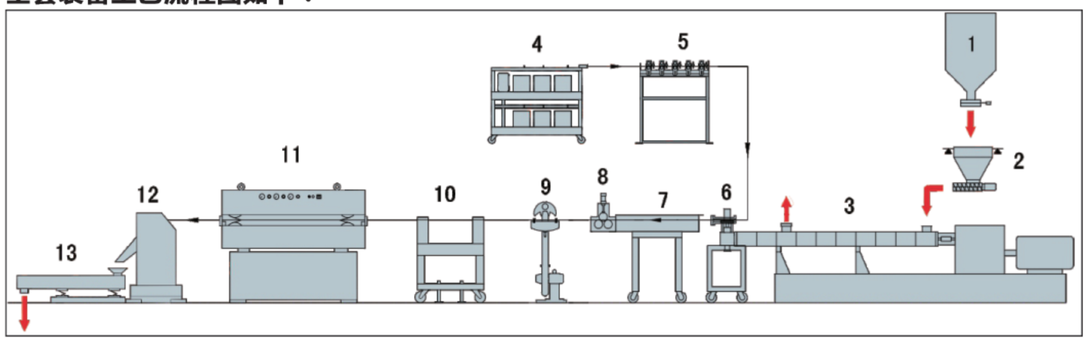
连续长纤浸润包覆造粒成套机组

技术简介



- 长纤维增强热塑性材料简称“LFT”，根据生产工艺的不同可以细分为：LFT-G、LFT-D等；
- 由南京创博公司与北京化工大学联合研制的LFT-G成套装备，核心在于熔融浸渍模具的结构优化及自动工艺控制技术，具有浸润程度高、纤维损伤少、工艺过程稳定可控、生产效率高等特点；
- 该生产线适用于PP、PA、PET、PPA、PBT、PPS、PEEK、PLA等多种热塑性树脂；
- 适用的增强纤维：玻璃纤维、碳纤维、玄武岩纤维、高分子材料纤维等；
- 纤维含量为30%、40%、50%、60%可控，可满足不同客户的需求；
- 放纤方式可以选择：内抽式与外抽式。

全套装备工艺流程图如下：



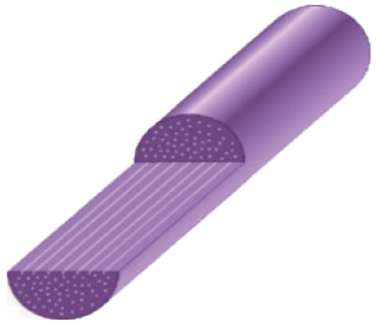
1.集料仓　2.失重称　3.双螺杆挤出机　4.内抽式解捻放纤架　5.加热预分散装置　6.浸润包覆模具　7.冷却水槽　8.料条整形装置　9.驱水装置　10.收线器　11.牵引机　12.长纤专用切粒机　13.长纤专用振动筛

LFT-G特点

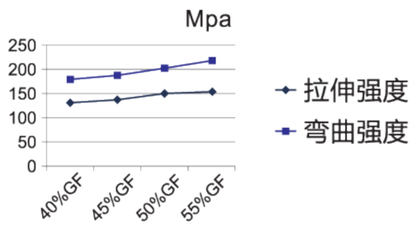
由LFT-G技术制备的长纤维增强粒料长度可控。在最终制品中纤维的长度不小于3mm，与传统短纤维增强材料相比，产品具有更高强度、更高弹性模量、更高抗冲性能和使用寿命长等特点，在航空、汽车、建筑、电器、家电等行业零部件轻量化、高性能化的过程中有广阔的前景。

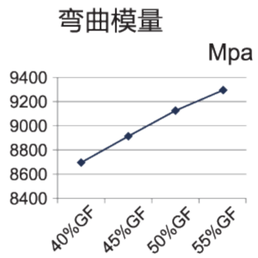
LFT-G PP性能分析

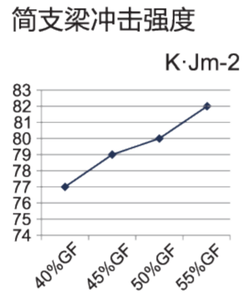
- 弯曲和拉伸强度提高约100 - 300%；
- 抗冲击性提高2 - 3倍；
- 耐高温蠕变性能优异，低温冲击强度高，适合使用于高低温交变频繁场合；
- 尺寸精准度高，变形小，纵横收缩率小且一致；
- 成型简单，耐疲劳性能优良、模塑成型性能好；
- 低翘曲，玻纤外露少，表面性能好；
- 可回收重复利用，绿色环保。



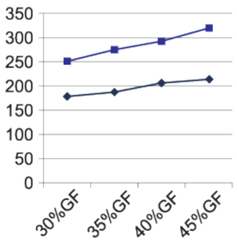
LFT-G PP性能分析

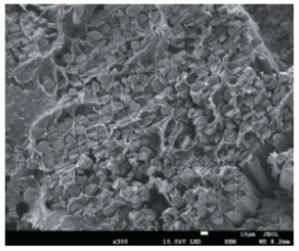


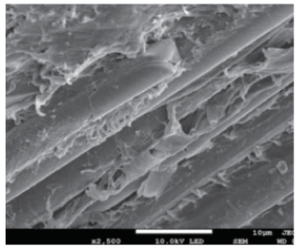




LFT-G PA-66性能分析







LFT-G成套生产线规格系列

机型	CBLFT-6	CBLFT-12	CBLFT-24	CBLFT-48	CBLFT-72
纤维条数	6	12	24	48	72
产量(kg/h)	25~80	60~160	120~300	225~600	375~1000
纤维含量	30%, 40%, 50%, 60%				
放纤速度 (m/min)	5~40				
切粒长度(mm)	6~25				